



## Fiche Technique

# MELGAD–Mastic Fibre de Verre

### CARACTERISTIQUES

Fibre de Verre vert est un mastic de couleur verte, élaboré à partir d'une résine polyester et de fibres de verre. Son durcissement s'effectue par adjonction de durcisseur BPO. Elle se présente sous une forme pâteuse et très thixotrope.

### DOMAINES D'APPLICATION

Son domaine d'utilisation est vaste. Elle peut être employée en renfort de tôle attaquée par la rouille et pour l'obturation de trous dans des pièces composites ou métalliques.

Elle participe au collage de pièces composites entre elles ou avec le métal, sans marquage, du fait de sa conception. Mise en place et spatulé, elle effectue d'excellents congés et évite ainsi la formation de bulles lors de la stratification.

Lors de la fabrication de pièces comportant des aspérités et détails, elle contribue au nivellement et peut être appliquée en fortes épaisseurs sans nuire aux caractéristiques des pièces du fait de la fibre de verre qu'elle contient.

Ce mastic peut être utilisé sur la pierre, les plastiques stratifiés etc... toutes réparations demandant un durcissement rapide.

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

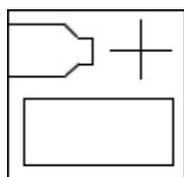
Données matérielles :

produit	Mastic polyester	Durcisseur
emballage	Boîte	Tube
couleur	Vert	Rouge
Densité	1,8 g/cm <sup>3</sup>	1,1 g/cm <sup>3</sup>
Stockage à 18 – 20°C	Environ 6 – 8 mois Dans le récipient d'origine fermé	Environ 20 mois Dans le récipient d'origine fermé

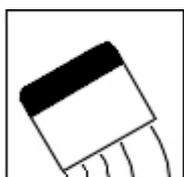
### MISE EN OEUVRE

Surface de travail	La surface de travail doit être propre, sèche et dégraissée. On peut ainsi obtenir une bonne adhérence sur toutes surfaces poncées grossièrement, comme les métaux et les plastiques stratifiés (sauf les systèmes acryliques thermoplastiques).
Dosage	La proportion de mélange pour 100 parts en poids de mastic polyester et 2 – 3 parts en poids de durcisseur en pâte ne doit pas être dépassée. Un surdosage du durcisseur peut entraîner un changement de teinte du revêtement.  Pour obtenir un temps de durcissement plus court, surtout en hiver, il est recommandé

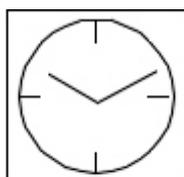
	de préchauffer les surfaces métalliques poncées avant l'application du mastic de réparation.
Vie en pot	A une température de 18 – 20°C, le temps d'utilisation est de 3 – 4 minutes (processus de mélange du mastic et du durcisseur).
Temps de séchage	A une température de 18 – 20°C, le temps d'attente est de 15 – 20 minutes avant que la surface recouverte de mastic puisse être travaillée. La chaleur réduit et le froid rallonge la durée de séchage et de durcissement.



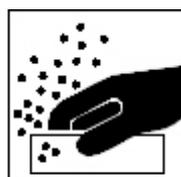
2 % hardener



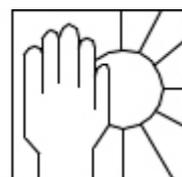
4-5 min. 20° C



20-30 min. 20° C



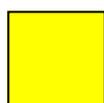
P 80-280



#### Indications particulières :

Formation de petites boursouflures et changement de teinte du vernis de surface.

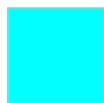
Pour se protéger d'une formation éventuelle de petites boursouflures (tous les produits polyesters sont sensibles à l'humidité et nécessitent une surface aussi sèche que possible), ou d'un changement de teinte du vernis de surface (surtout les peintures métallisées lors d'un surdosage de durcisseur), toutes les surfaces, préalablement traitées, avec un produit polyester, doivent être, avant le vernissage de surface, recouvertes avec un isolant comme, par exemple, un produit de remplissage acrylique en couche épaisses (2 composants), un produit de remplissage EP, etc.



Peinture



Apprêt



Mastic



Tôle

